

ÉTUDE DE CAS

LSI Industries élimine la maintenance manuelle des fichiers d'étiquettes statiques et réduit le temps de traitement des étiquettes grâce aux solutions CODESOFT et SENTINEL

SOLUTION : CODESOFT et SENTINEL

INDUSTRIE : Production



Contexte

LSI Industries (NASDAQ : LYTS) est un fabricant américain de première classe dans le domaine de l'éclairage, du graphisme et de la technologie, qui fournit des solutions innovantes à des clients commerciaux, industriels et de vente au détail multi-sites dans toute l'Amérique du Nord et l'Amérique latine. Basée à Cincinnati, dans l'Ohio, LSI Industries dispose d'installations dans l'Ohio, le Kansas, le Kentucky, New York, la Caroline du Nord, l'Oregon, le Rhode Island et le Texas.

Depuis 2006, la société LSI Industries Lighting Division a utilisé le logiciel de conception d'étiquettes de codes-barres TEKLYNX, LABEL MATRIX, pour concevoir et imprimer des étiquettes dans trois de ses installations. Alors que la division de l'éclairage continuait d'étendre sa gamme de produits et sa clientèle, alimentée par la demande croissante en éclairage à diodes électroluminescentes (LED), elle a cherché à rendre ses opérations d'étiquetage plus efficaces.

« Au fil des ans, nous avons développé des milliers d'étiquettes qui nécessitaient un engagement sérieux en termes de temps et d'efforts à maintenir », explique Tom Cantrell, responsable du support produit et de la fabrication chez LSI Industries « Nous cherchions à réduire le temps consacré à la maintenance de ces fichiers. »

En plus de réduire le temps de maintenance coûteux, LSI Industries recherchait une solution logicielle d'étiquetage qui pourrait s'intégrer à son système Enterprise Resource Planning (ERP) JD Edwards existant tout en répondant à ses complexités d'étiquetage croissantes. La division éclairage de LSI en a eu besoin de :

Défis

- ✓ Gérer un nombre important et croissant de dossiers d'étiquettes indépendantes
- ✓ Imprimer efficacement des étiquettes depuis plusieurs endroits
- ✓ Gérer de manière proactive la sécurité des produits et les exigences de conformité

Résultats

- ✓ Élimination de 6 000 fichiers d'étiquettes statiques en les remplaçant par des modèles basés sur une base de données, ce qui a permis de réduire de 80 % la maintenance continue des fichiers d'étiquettes et de faire passer le temps de traitement de quelques jours à quelques minutes
- ✓ La possibilité d'imprimer sur un nombre pratiquement illimité d'imprimantes a amélioré la prise en charge de son environnement multi-utilisateurs et multi-sites et a fourni la bande passante nécessaire pour supporter la croissance
- ✓ L'accès à plus de 100 symbologies de codes-barres a amélioré sa capacité à se conformer aux normes de l'industrie

- ✓ Gérer un nombre important et croissant d'étiquettes indépendantes : la division éclairage de LSI disposait d'environ 10 000 étiquettes, dont 6 000 nécessitaient une maintenance individuelle.
- ✓ Supporter efficacement un environnement multi-utilisateurs : jusqu'à six employés différents concevaient et géraient les étiquettes, tandis que jusqu'à 12 employés différents, répartis sur différents sites, étaient chargés d'y accéder et de les imprimer.
- ✓ Assurer la traçabilité des produits : en raison de la croissance continue des ventes, il était de plus en plus important d'avoir une visibilité des produits tout au long de la chaîne d'approvisionnement.
- ✓ Gérer de manière proactive les exigences en matière de sécurité et de conformité des produits : les exigences de conformité et de sécurité en cours et émergentes ont entraîné la nécessité d'un environnement d'étiquetage agile.
- ✓ Respecter les exigences en matière d'expédition internationale : la croissance internationale continue a exigé que ses étiquettes soient conformes à une liste diversifiée et en constante évolution d'exigences en matière d'expédition internationale.
- ✓ Imprimer des étiquettes depuis de multiples endroits : la division éclairage de LSI souhaitait rationaliser les opérations sur l'ensemble de ses sites afin d'être aussi efficace que possible.

Compte tenu des complexités susmentionnées, l'équipe de direction de la division éclairage de LSI a saisi l'occasion de revoir sa solution logicielle d'étiquetage pour mieux prendre en charge son environnement d'étiquetage. « Notre objectif premier était d'éliminer la maintenance manuelle d'un nombre croissant de fichiers d'étiquettes statiques », explique Mr Cantrell. « Nous espérions que l'intégration de notre logiciel d'étiquetage à notre système ERP existant réduirait la main d'œuvre nécessaire pour supporter ce processus ». L'équipe TEKLYNX a immédiatement compris les défis et s'est attelée à aider la division éclairage de LSI à atteindre ses objectifs en matière d'étiquetage.

Solution

Mr Cantrell et son équipe se sont associés à TEKLYNX et ont déterminé que le logiciel de conception d'étiquettes à codes-barres de TEKLYNX, CODESOFT, combiné à la solution d'impression automatisée d'étiquettes de TEKLYNX, SENTINEL, permettrait d'apporter les améliorations souhaitées par la division de l'éclairage en matière d'étiquetage.

« Nous étions désireux d'aider LSI Industries, client de longue date de TEKLYNX, à mettre à jour son logiciel d'étiquetage. Les besoins en matière d'étiquetage évoluent au rythme de la croissance des entreprises et de l'évolution des besoins commerciaux », explique l'équipe TEKLYNX. « Nous savions qu'il y avait une formidable opportunité pour la division éclairage de LSI de tirer profit de l'intégration de sa solution d'étiquetage avec son système ERP existant ».

CODESOFT est un logiciel de conception d'étiquettes à codes-barres qui intègre l'impression d'étiquettes et la technologie RFID dans les opérations commerciales. Il s'agit d'une solution puissante pour l'impression d'étiquettes à l'échelle de l'entreprise car il s'intègre aux applications ERP, MRP ou hôtes existantes. CODESOFT prend en charge plus de 300 imprimantes compatibles RFID et offre une puissante technologie WYSIWYG (« Ce que vous voyez est ce que vous obtenez »).

EN SAVOIR PLUS

Résultats

TEKLYNX s'est associé à LSI Industries tout au long du processus de mise en œuvre, y compris un essai de validation du concept et un travail de développement personnalisé pour s'assurer que la solution logicielle d'étiquetage des codes-barres répondrait non seulement aux complexités opérationnelles de la division éclairage, mais aiderait également l'entreprise à travailler plus efficacement.

L'un des éléments les plus critiques pour aider la division éclairage à travailler plus efficacement a été l'intégration réussie du logiciel TEKLYNX avec le système ERP JD Edwards existant de LSI. L'intégration des deux systèmes a permis à LSI d'éliminer les fichiers d'étiquettes statiques - ainsi que la maintenance continue associée à ces fichiers - et de les remplacer par des modèles basés sur une base de données. TEKLYNX a travaillé main dans la main avec l'équipe de LSI pour s'assurer que cette intégration était, en fait, transparente.

« Le support de l'équipe de TEKLYNX tout au long du processus de mise en œuvre a été exceptionnel. », déclare Mr Cantrell. « Ils ont été à la fois patients et réactifs, ce qui s'est avéré inestimable car cela a permis à notre équipe de travailler sur la mise en œuvre à notre propre rythme ».

« Notre mise en œuvre de CODESOFT et de SENTINEL nous a permis de convertir des fichiers statiques en modèles pilotés par une base de données qui sont liés à notre système ERP. Cela a réduit la maintenance de nos fichiers, amélioré notre vitesse de traitement et nous a permis de normaliser notre processus pour de multiples domaines ».

- Tom Cantrell, directeur du support aux produits et à la fabrication, LSI Industries

Demandez une démo gratuite du logiciel d'impression automatisée d'étiquettes SENTINEL.

DEMANDER UNE DÉMO



TEKLYNX International aide la chaîne logistique à mieux fonctionner. Aujourd'hui, plus de 750 000 entreprises dans plus de 170 pays font confiance aux produits d'étiquetage RFID et codes-barres intégrés de TEKLYNX et aux personnes derrière ces solutions pour rendre leurs opérations plus efficaces, précises, sécurisées et conformes aux normes de leur secteur. Avec plus de 30 ans d'expérience, TEKLYNX est le leader mondial grâce à ses logiciels fiables et son support client de qualité. Pour en savoir plus sur la façon dont TEKLYNX aide les entreprises du monde entier, rendez-vous sur teklynx.com ou appelez TEKLYNX dans votre région. Barcode Better™ avec TEKLYNX.

www.teklynx.com